

- ▲ Grande flexibilité et moins de travail
- ▲ Augmentation l'efficience d'affouragement
- ▲ Réduire de couts de l'entreprise
- ▲ Augmentation production du lait



Triomatic
Système d'alimentation automatique

Trioliet. Le meilleur mélange.

Plus de rendement et moins de travail: c'est possible?

Oui, c'est possible avec le système d'alimentation automatique Triomatic. Triomatic fait d'une pierre deux coups.

Il diminue d'une part l'intensité du travail qui se limite au remplissage régulier de la « cuisine d'alimentation » au moment qui vous convient le mieux. Il augmente d'autre part la production par vache au moyen d'une alimentation plus ciblée, adaptée au cycle de vêlage. Plus de rendement donc et moins de travail: une donnée importante alors que la taille des exploitations ne cesse d'augmenter.

Le système d'alimentation automatique de Triomatic doit sa force à un programme informatique qui gère l'ensemble du processus. Cela commence avec la détermination du programme d'alimentation. Vous indiquez le groupe d'animal à nourrir, avec les rations et l'heure, au système de commande de processus. Ces données assurent ensuite le fonctionnement de l'installation. La base de cette installation est composée d'une « cuisine d'alimentation » où sont stockés toutes sortes d'aliments pour plusieurs jours. La deuxième partie de l'installation est formée du robot d'alimentation, une petite mélangeuse qui mélange et distribue le fourrage avec des vis de mélange verticales.

Voyons d'abord ce qui se passe dans la **cuisine d'alimentation**.



Mélangeuse-distributrice à double vis verticalisée, pendue en chaîne.

Triomatic



Station de programmation avec écran tactile clair (accès on-line disponible).

Pour éviter toute baisse de la qualité, l'ensilage et le maïs sont placés dans les cuisines d'alimentation sous forme de blocs. Un poussoir hydraulique sur la désileuse et une commande à distance télécommandée pour la chaîne de fond de la cuisine d'alimentation facilitent le chargement. Grâce au tapis roulant, les blocs entiers sont déplacés sans être endommagés.

Vous chargez, par exemple, la cuisine d'alimentation pour quatre jours. C'est le seul travail qui vous reste à faire, lorsque vous avez programmé l'ordinateur. Car c'est l'ordinateur qui se charge ensuite de faire travailler l'installation. Le système est équipé d'une unité de coupe et d'un transporteur transversal avec une unité de pesage, pour réaliser les bons mélanges. Des couteaux doubles coupent le fourrage nécessaire des blocs.



Cuisine avec dépôts de stockage pour fourrage en blocs ou bales.

Un rouleau-racloir pousse le fourrage sur un transporteur transversal et le transporteur transversal le pèse avec le robot d'alimentation.



Console sur rail avec système de coupe à double lame avec rouleau démêleur. Réglage de l'épaisseur de tranche 5-35 cm.

Le système recherche lui-même les types de fourrage appropriés et effectue un pesage très précis,

même pour les aliments plus légers comme la paille.

Après l'ajout de composants séparés, des aliments concentrés ou des minéraux par exemple, le système d'exploitation envoie également un message pour indiquer qu'il est prêt et le **robot d'alimentation** se déplace pour distribuer les aliments au bon endroit.

Le fourrage est mélangé pendant le transport.



Tapis chaîne de chargement transversal et diagonal avec système de pesée.



Mécanisme d'entraînement.



Carrusel en option.

Triomatic

distribuer

mélanger

charger

désiler



Une ration peut être programmée pour une vache ou pour un groupe de vaches. Le robot d'alimentation est guidé dans la bonne position à l'aide de capteurs (lorsque des obstacles se trouvent sur le trajet, une sécurité arrête le système). Des compteurs veillent à l'apport d'une quantité appropriée de fourrage à une position ou dans un intervalle donné. Ceci permet par exemple d'alimenter au bon endroit des vaches tarées ou attachées. Avec le tiroir de dosage disponible en option, la distribution du fourrage est également simple comme bonjour.

Et lorsqu'il a fini son travail, le robot retourne « en cuisine » où il indique à l'ordinateur ce qu'il vient de distribuer; il est alors prêt pour la prochaine mission.

La cuisine d'alimentation et le robot d'alimentation travaillent donc en autonomie complète. Mais ils ne pensent pas par eux-mêmes. Ils ne font que ce qu'on leur dit de faire. Toutes les commandes de travail - de la quantité de fourrage au lieu et à l'heure de distribution - sont adaptables immédiatement. A l'aide de l'ordinateur de commande dans l'étable, avec un ordinateur de poche et via le PC à la maison.

Avec le Triomatic, il ne vous reste donc plus qu'à apporter le fourrage dans la cuisine d'alimentation et à saisir les ordres adéquats dans l'ordinateur. Quand faut-il approvisionner la cuisine? C'est à vous de décider. Et vous pouvez même confier ce travail à un travailleur agricole.

Le Triomatic: **Améliore l'alimentation, réduit et flexibilise le travail. Voilà!**

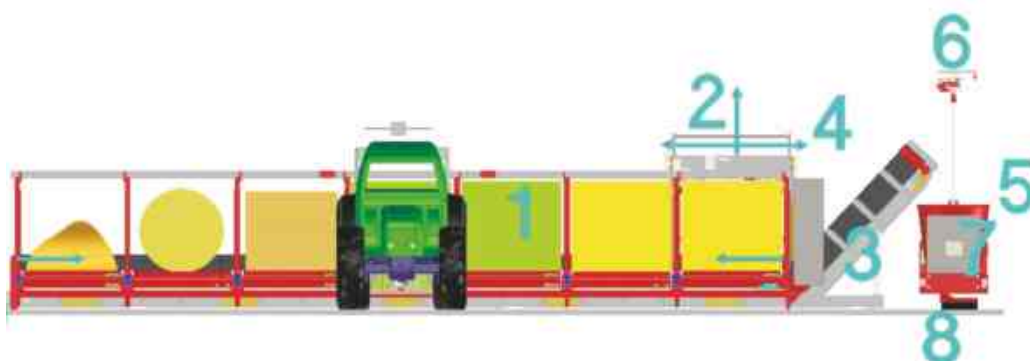


Cuve en Inox pour sous produits.



Pousseur de fourrage (avec vérin de levage) en option.

Trioliet. Le meilleur mélange.



- | | |
|--|---|
| <p>1 Dépôts de stockage.</p> <p>2 Système de coupe à double lame avec rouleau dé mêleur:
Réglage de l'épaisseur de trache 5-35 cm.</p> <p>3 Tapis chaîne de chargement transversal et diagonal avec système de pesée.</p> | <p>4 Station de programmation.</p> <p>5 Mélangeuse-distributrice à double vis verticale robotisée.</p> <p>6 Mécanisme d'entraînement.</p> <p>7 Écran tactile.</p> <p>8 Pousseur de fourrage.</p> |
|--|---|

**Cuisine d'alimentation
Équipement standard.**

Cuisine avec 3 dépôts de stockage pour fourrage en blocs ou bales, de 6 m de longueur chacun, Télécommande sans fil pour remplir les dépôts avec chargeur, Console sur rail avec système de coupe à double lame avec rouleau démêleur, Station de programmation avec écran tactile clair (accès on-line disponible), Tapis chaîne de chargement transversal et diagonal avec système de pesée, Réglage de l'épaisseur de tranche 5-35 cm, Entraînement entièrement électrique, Fabriqué à partir de matériaux durables.

**Robot d'alimentation
Équipement standard.**

Mélangeuse-distributrice double vis verticale robotisée, pendue en chaîne, Tapis pour distribution à droite ou à gauche, Système de entraînement électrique sur rail avec pesé (2-points), Système de positionnement double via compteur et générateur d'impulsions, Rail d'alimentation pour un supplément de l'électricité en continu, Écran et terminal de commande pour toutes les fonctions et la commande manuelle.

Robot d'alimentation



Données techniques

Cuisine d'alimentation

Nombre maximal de dépôts	8
Longueur de dépôt m	6.0 ou 7.3 ou 8.7
Largeur par dépôt m	1.95
Largeur du chaîne transversal m	1.2
Système de couteau	double lame, entraînement électrique avec rouleau démêleur
Puissance électrique installée système de couteau kW	1.1+7.5+2.2+0.37
Puissance électrique installée chaîne transversal kW	4
Puissance électrique installée dépôts de stockage kW	2.2
Puissance moyenne consommée pendant la coupe kW	3
Épaisseur de tranche cm (réglable selon le fourrage)	réglable de cm jusqu'à 35 cm
Hauteur de bloc/botte max. m	1.80
Hauteur de dégagement nécessaire cuisine d'alimentation m	4.00
Raccordement électrique requis	2 racc. 3 x 35 A ou 1 racc. 3 x 50 A

Robot d'alimentation

Capacité m ³	3
Longueur m	3.13
Largeur m	1.35
Poids à vide kg	1.500
Capacité de chargement max. kg	1.250
Nombre de lames de vis sans fin	Aucune
Épaisseur de paroi mm	4
Épaisseur des lames de vis sans fin mm	8
Largeur de tapis m	0.62
Hauteur de rail minimum m	2.85
Alimentation électrique	contact glissant dans rail électrifié
Puissance électrique installée kW	11+0.55+0.50
Puissance consommée pendant la mélange kW	4
Puissance consommée pendant la distribution kW	4

Spécifications techniques du mécanisme d'entraînement

Rail aérien	IPE 180-240
Puissance électrique installée kW	1.5
Montée/descente maximale %	2
Rayon minimal m	1
Largeur conseillée du couloir d'alimentation m	2.7
Puissance consommée pendant le déplacement kW	0.55



Les caractéristiques de nos matériels ne sont données qu'à titre indicatif et nous nous réservons le droit de modifier sans préavis nos modèles, leurs équipements et leurs accessoires.



TRIOLIET MULLOS B.V.

Hinmanweg 19
B.P. 134
7570 AC Oldenzaal
Pays-Bas

Tél. +31.541.572.121

Fax +31.541.572.125

E-mail info@trioliet.com

www.trioliet.eu

Ouest-France:

M. Thierry Charles

Tél. 06.80.06.02.07

Nord-Est France:

M. Jean-Pierre Klein

Tél. 06.73.64.76.22

Centre-Est France:

M. Nicolas Rocher

Tél. 06.73.64.62.20

Sud-Ouest France:

M. Renan Tessonneau

Tél. 06.25.42.90.14



Trioliet. Le meilleur mélange.