

CARACTÉRISTIQUES SOLOMIX 1 STAT

Système de pesage unique | Trois pesons robustes assurent une stabilité maximale. Le poids est affiché très précisément au moyen d'une double mesure par peson. L'écran LCD clair est bien protégé dans un boîtier résistant aux chocs et étanche à l'eau.

Système de commande | Commande manuelle ainsi que systèmes de commande automatiques sont disponibles pour le chargement, le pesage, le mélange et le déchargement.

Vis Twin Stream | Le noyau mince de la vis et la grande surface de la vis contribuent à un degré de remplissage optimal et à un mélange rapide et homogène. Les deux ailes de dosage symétriques assurent un mélange rapide et un dosage régulier, même pour les petits mélanges.

Palier de vis unique | Lors du mélange du fourrage, d'importantes forces latérales et verticales s'exercent sur la vis, en particulier lors du traitement des balles rondes. La grande distance entre roulements garantit une stabilité optimale et, par conséquent, une longue durée de vie.

Vis robuste et durable grâce au chevauchement de soudure | Les lames de vis sont soudées en se chevauchant pour bénéficier d'une conception plus robuste et d'une résistance élevée à l'usure.

Moins de résistance, moins de carburant | La forme brevetée des couteaux-vis Trioform assure une action de coupe parfaite et diminue la résistance. Cela permet d'économiser du carburant.

Cuve de mélange solide et stable | La cuve de mélange est équipée d'un bord d'usure spécial au fond de la cuve de mélange, là où la pression sur la chambre de mélange est la plus forte. Cela garantit une longue durée de vie et une grande stabilité.

Colonne de vis mince et stable | La colonne de vis est très stable, car elle est directement supportée par le châssis sous le plancher de la machine. Ainsi, les forces générées pendant le mélange sont bien absorbées.

Entraînement lourd | Les boîtiers à engrenages planétaires robustes peuvent résister à des charges élevées.

Régulateur de fréquence préprogrammé | avec un logiciel unique, pour le contrôle automatique de la vitesse de mélange durant le cycle de mélange.

